Energie- und qualitätsbewusst

Nicht mit Energie gespart wurde bei der diesjährigen 98. VLB-Oktobertagung in Berlin: Sowohl bei der Technischen Tagung als auch beim VLB-Forum Getränkeindustrie und Getränkehandel bestimmten Energiethemen weite Bereiche des Vortragsprogramms. Wie lässt sich Energie sparen, wie effizienter nutzen? Fast 500 Teilnehmer waren gekommen, um sich mit Kollegen auszutauschen oder in den Vortragsreihen auf den neusten Stand der Kenntnis bringen zu lassen. Unseren ersten Bericht über die Tagung mit dem Schwerpunkt Energie lesen Sie ab Seite 1259.

KOMMUNIKATIONSGESTEUERT – Informationsaustausch wurde auch bei unseren Nachbarn betrieben. In Murau traf sich Ende September der Bund Österreichischer Braumeister und Brautechniker zu seiner 61. Arbeitstagung. Neben den aktuellen Markttrends auf dem österreichischen Biersektor sprachen die Teilnehmer über technologische Themen. Worüber genau – das können Sie ab Seite 1260 nachlesen.

SIND SIE PUMPENTECHNISCH FIT? Welche Pumpen mit welchen technischen, hygienischen und weiteren spezifischen Anforderungen brauche ich wo, um eine produktschonende und effiziente Förderung der verschiedenen Medien zu erzielen? Diese Fragen beantwortet *Stephan Gögl*, Grundfos GmbH, Erkrath, in seinem Beitrag „Pumpen für die Primär- und die Sekundärprozesse“ (S. 1279).

PLATTFORMBASIERT – Bislang wurden im Getränkemaschinenbau meist einzelne Baugruppen im Hinblick auf Hygienic Design optimiert, ohne die Nachbaraggregate zu berücksichtigen. KHS, Bad Kreuznach, hat sich an der als Vorreiter für Plattform-Lösungen geltenden Automobilindustrie orientiert und eine technische Plattform entwickelt, auf der sich unterschiedliche rechnergesteuerte Füllsysteme aufbauen lassen. Ab Seite 1272 stellen wir Ihnen das neue Maschinenkonzept vor.

KOMBINIERTE TECHNIK – Vor Jahresfrist wurde die Greenomic-Technologie auf der Brau Beviale 2010 der Brauwirtschaft vorgestellt (vgl. BRAUWELT, Nr. 41, 2010, S. 1225 ff.). Nach der Messe gründeten die Flottweg AG, Vilsbiburg, und die Begerow GmbH, Langenlonsheim, eine Projektgruppe zum Thema kieselgurfreie Filtration. Ziel war die Weiterentwicklung der Greenomic-Technologie: die Erarbeitung einer Alternative zur herkömmlichen Kieselgurfiltration bei Verwendung einer neu entwickelten Zentrifuge in Kombination mit einer Becopad-Tiefenfiltration. In einer halbjährigen Projektphase wurden in drei Brauereien in Thüringen, in Ochsenfurt und in Winnweiler Testfiltrationen durchgeführt. Die Erkenntnisse aus diesen Versuchen finden Sie ab Seite 1284.